



TREVISAN
MACCHINE
UTENSILI

Centri di Lavoro_Turning machine center



TREVISAN MACCHINE UTENSILI

Centri di lavoro *Turning machine center*

DS 300/70C 08

DS 450/130C 10

DS 600/200C 12

DS 900/300C 14

DS 1200/450C 16

DS 1500/450C 18

Dimensioni e peso *Dimensions and weight*

20

Informazioni generali *General information*

22

La forza della tradizione.
The strength of the tradition.

In mezzo secolo la qualità e i processi produttivi sono diventati il nostro punto di forza, a partire già dalla prima fase di ideazione e progettazione all'interno del nostro ufficio tecnico.

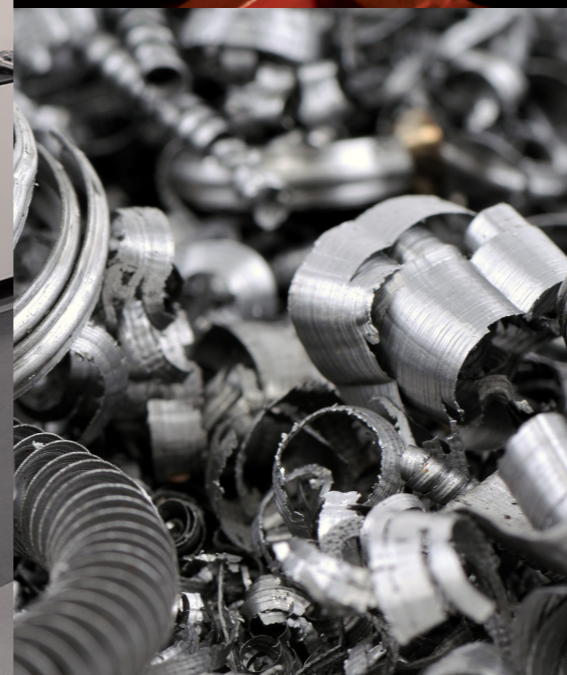
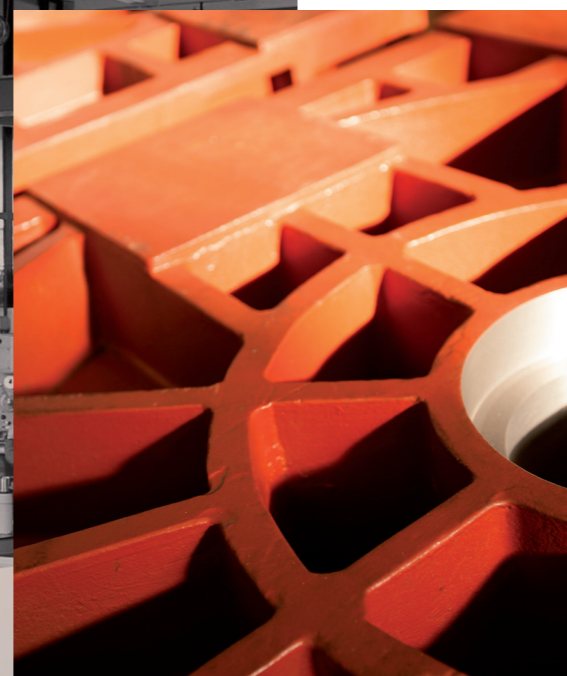
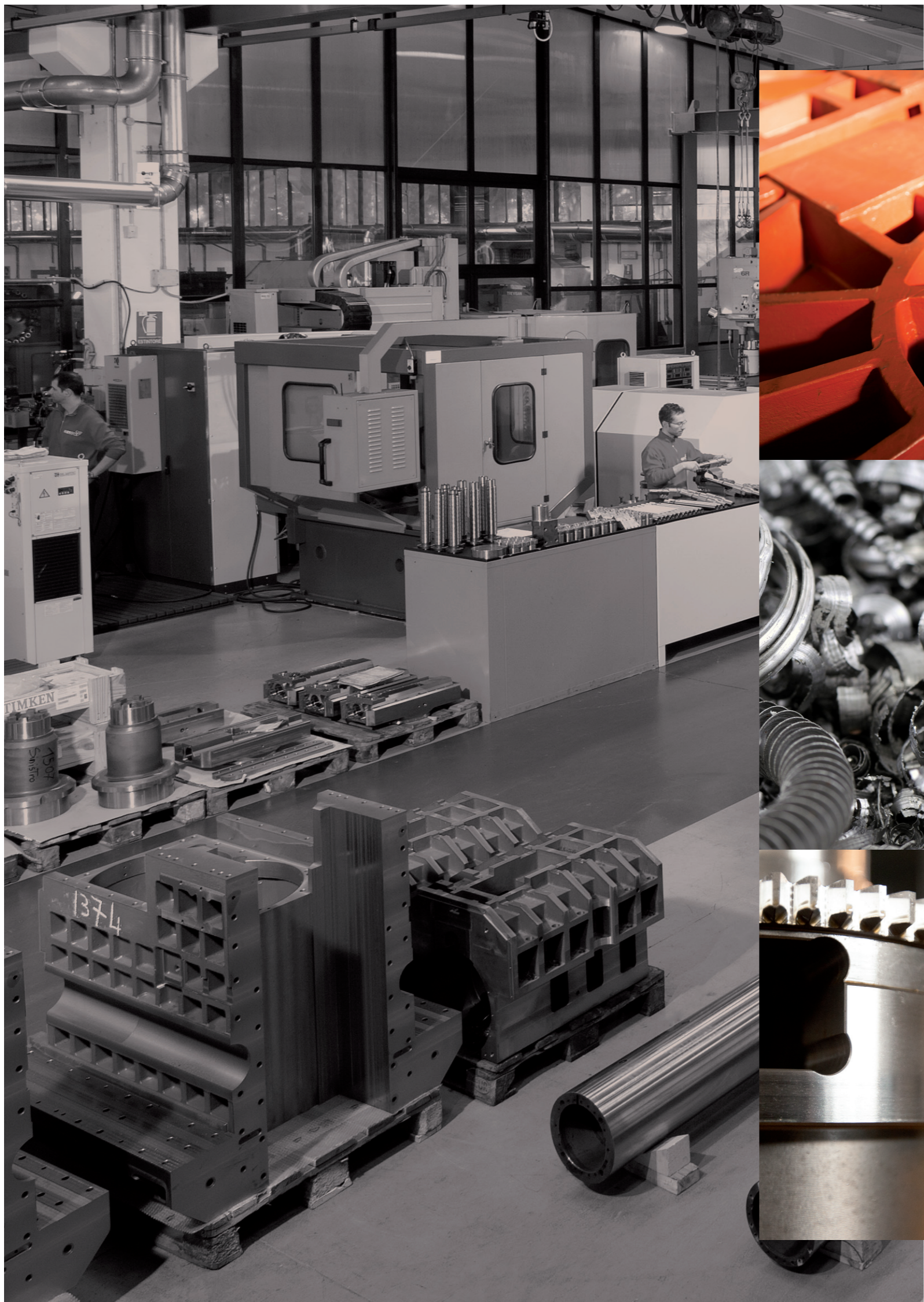
Il controllo e l'eccellenza, proseguono poi attraverso una serie di scelte ritenute fondamentali per garantire un risultato di qualità: tutte le lavorazioni meccaniche, sono infatti effettuate all'interno dell'azienda per la massima cura e controllo di ogni singola fase della realizzazione di una macchina.

Alesatrici, fresatrici, torni compongono il parco macchine aziendale e alcune di queste, ovviamente, sono progetti originali di Girolamo Trevisan.

Quality and production processes have become our strong points for over half century, right from the first phase of creation and design inside our technical office.

Control and excellence follow to a series of choices held as being fundamental for guaranteeing a quality result: all machining processes are carried out inside the company in order to control each production phase of the machine.

Boring machines, milling machines and lathes are all part of the production machine inventory, some of these were specially designed by Girolamo Trevisan for specific applications.



Soluzioni innovative. *Innovative solutions.*

Progettiamo e realizziamo macchine per i più svariati settori industriali, tutte caratterizzate da elevati standard di qualità e di ingegneria, osservando in modo scrupoloso certificazioni e norme internazionali vigenti.

Tra questi troviamo il settore agricolo, l'automotive, quello spaziale e aeronautico, l'energetico, il navale ed il settore petrolifero. Trevisan non si considera solo un fornitore di tecnologia, ma un partner affidabile su cui ogni cliente può contare.

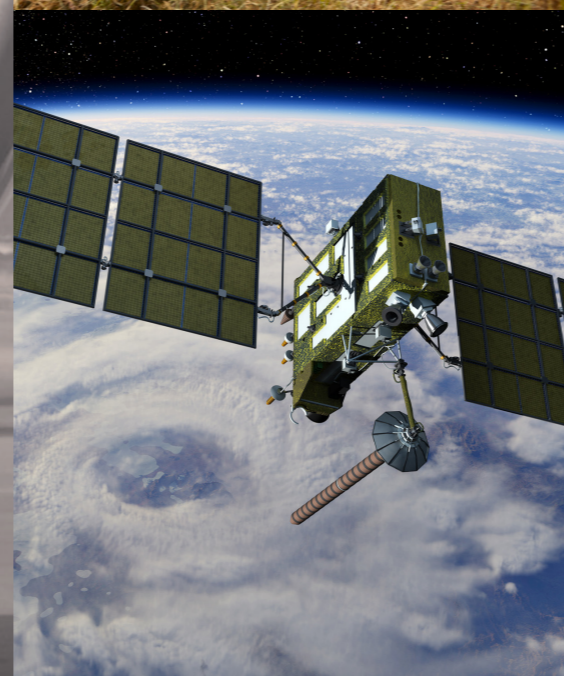
Oggi la capacità di proporre soluzioni con requisiti dinamici ancora più elevati e con un continuo sviluppo tecnologico, resta il maggior punto di forza dell'azienda.

All of our machines are characterized by extremely high quality and engineering standards, scrupulously observing international certifications and standards in force.

We design and produce machines for the most varied industrial sectors, among which the agriculture, automotive, aerospace and aeronautics, marine and energy sectors.

Trevisan machine tools is not only a supplier of technology but also a reliable partner which every client can count on.

Today, the ability to provide solutions that are more original and developed with continuous technological advancements remains the strong point of the company.





DS 300/70C

Tornire a pezzo fermo.
Turning in stationary part.

Durante tutte le fasi di tornitura, l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni, in quanto è inserito il programma di lavorazione a taglio costante. La tavola girevole a n. 360.000 divisioni in continuo, è corredata di agganci per ricevere i pallets porta attrezzature.

Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura di diametro 135 mm con corsa 30 mm per eseguire torniture di piccoli diametri con alti giri. È possibili inoltre applicare delle teste ad angolo.

L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000, attacco progettato e brevettato da Trevisan, questo attacco permette una massima rigidità in quanto l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio, con la possibilità di lavorare anche a forti asportazioni con la massima sicurezza di tenuta dell'utensile.

Durante tutte le fasi di tornitura, l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni, in quanto è inserito il programma di lavorazione a taglio costante. La tavola girevole a n. 360.000 divisioni in continuo, è corredata di agganci per ricevere i pallets porta attrezzature.

Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura di diametro 135 mm con corsa 30 mm per eseguire torniture di piccoli diametri con alti giri. È possibili inoltre applicare delle teste ad angolo.

L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000, attacco progettato e brevettato da Trevisan, questo attacco permette una massima rigidità in quanto l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio, con la possibilità di lavorare anche a forti asportazioni con la massima sicurezza di tenuta dell'utensile.

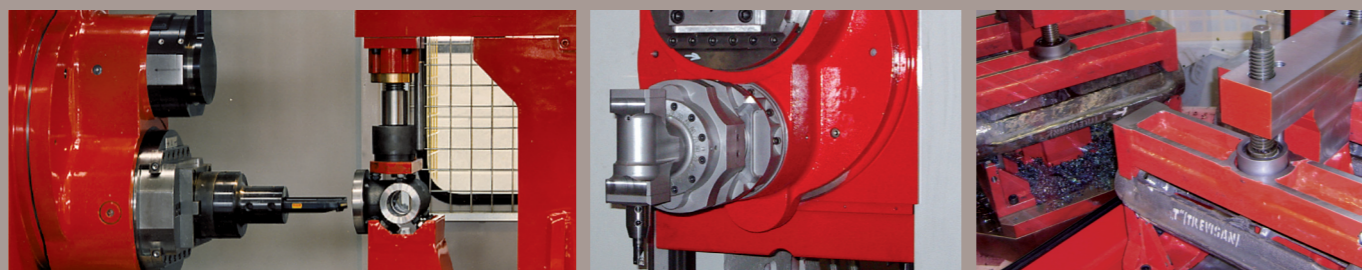
Combinare lavorazioni a pezzo fisso o rotante.
The machining center features two machining systems.

+ Il gruppo testa porta mandrini è stato dotato di 2 mandrini di cui uno ad alta velocità per lavorazioni di foratura, maschiatura e fresatura e un dispositivo di tornitura.

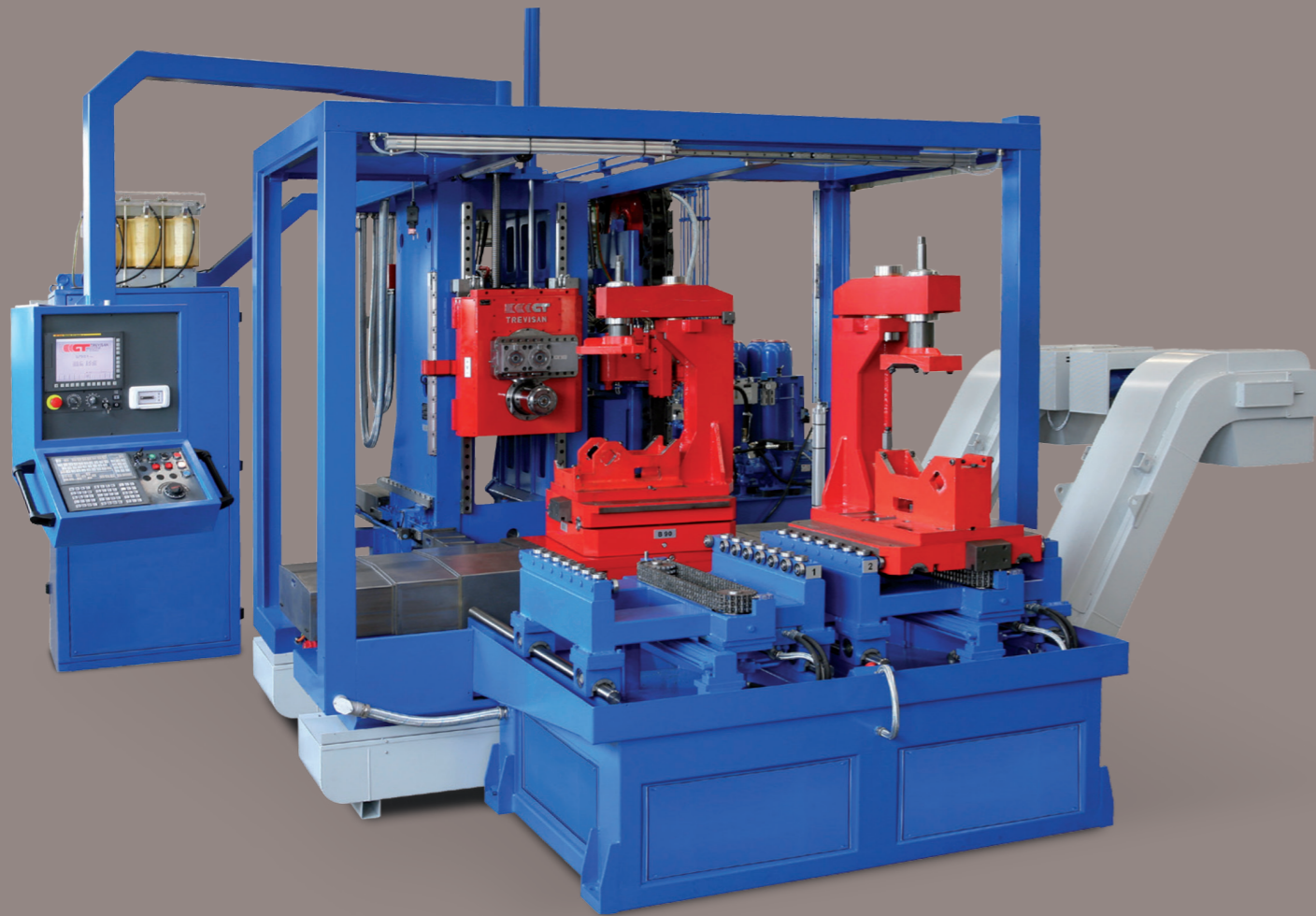
+ Con il dispositivo di tornitura dotato di movimento radiale è possibile eseguire lavorazioni sferiche e coniche, alesature e filettature con utensileria standard.

+ *Il gruppo testa porta mandrini è stato dotato di 2 mandrini di cui uno ad alta velocità per lavorazioni di foratura, maschiatura e fresatura e un dispositivo di tornitura.*

+ *Con il dispositivo di tornitura dotato di movimento radiale è possibile eseguire lavorazioni sferiche e coniche, alesature e filettature con utensileria standard.*



Corsa asse X / X axis travel	680 mm
Corsa asse Y / Y axis travel	520 mm
Corsa asse Z / Z axis travel	600 mm
Testa di tornitura / Turning head	300 mm
Corsa asse U / U axis travel	70 mm
Dimensioni pallet / Pallet dimension	600 x 600 mm
Massimo peso applicabile sulla tavola / Max. weight on the pallet	900 Kg
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	46 posizioni / positions
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	750 RPM
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	2800 RPM
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	18 Kw (25HP)
Diametro massimo tornibile / Max diameter turned	350 mm



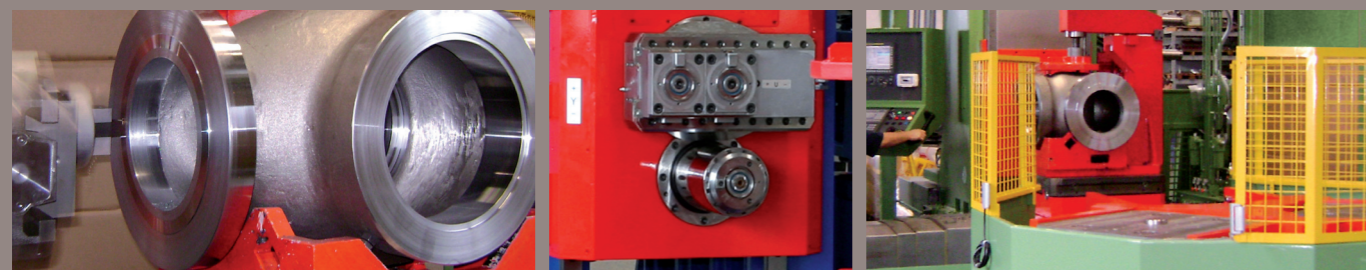
Il centro di lavoro dotato di due sistemi di lavorazione.
The machining center features two machining systems.

+ Dispositivo a tornire con due attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.

+ Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire operazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.

+ Dispositivo a tornire con due attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.

+ Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire operazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.



DS 450/130C

Tornire a pezzo fermo.
Turning in stationary part.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni con il programma di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è di 360.000 divisioni in continuo, è corredata di corse ed agganci per ricevere i pallets porta attrezzature.

Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

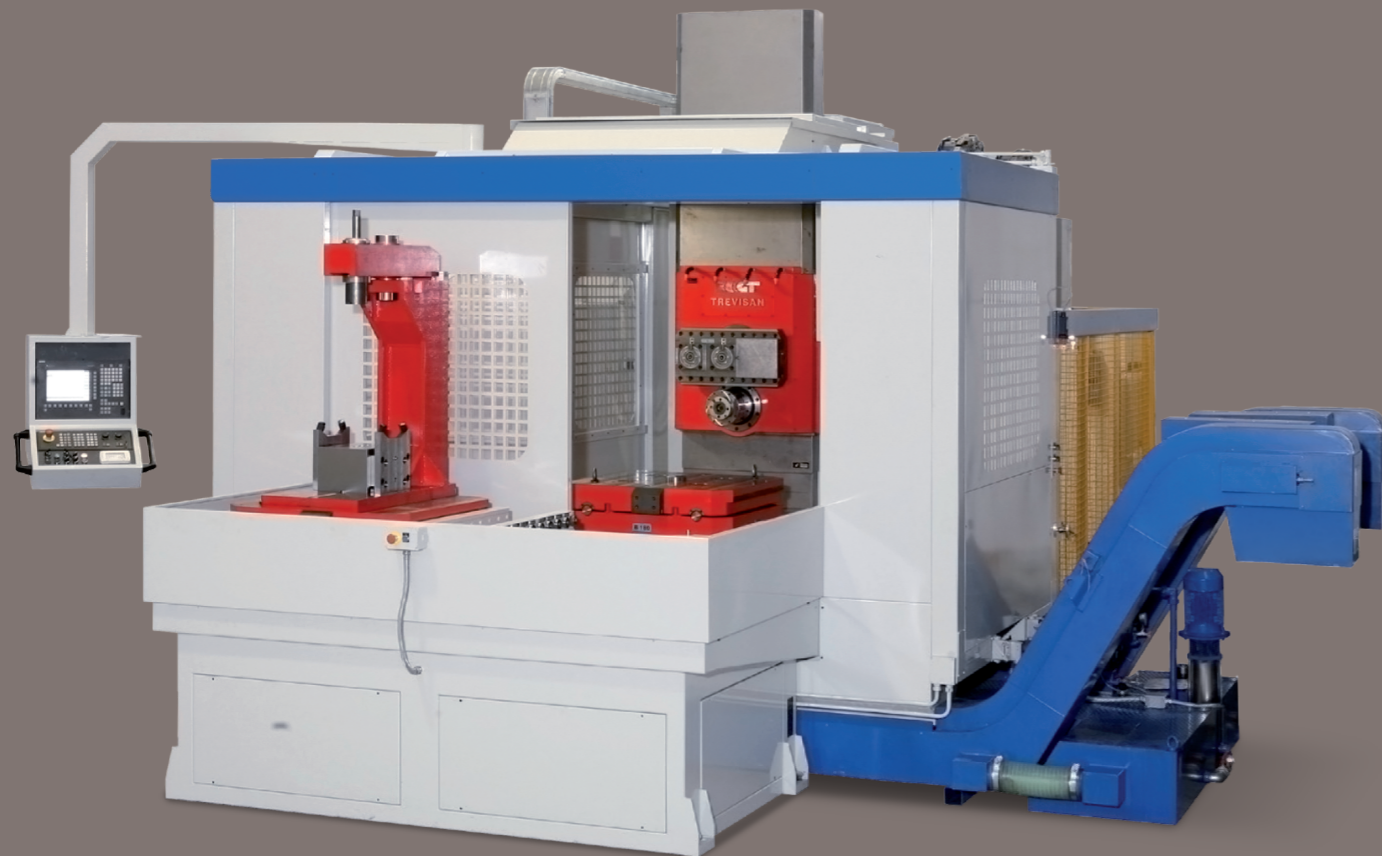
L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan, questo attacco permette una massima rigidità perchè l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio, ha la possibilità così di lavorare anche a forti asportazioni con la massima sicurezza di tenuta dell'utensile.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni con il programma di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è di 360.000 divisioni in continuo, è corredata di corse ed agganci per ricevere i pallets porta attrezzature.

Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan, questo attacco permette una massima rigidità perchè l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio, ha la possibilità così di lavorare anche a forti asportazioni con la massima sicurezza di tenuta dell'utensile.

Corsa asse X / X axis travel	1070 mm
Corsa asse Y / Y axis travel	800 mm
Corsa asse Z / Z axis travel	900 mm
Testa di tornitura / Turning head	450 mm
Corsa asse U / U axis travel	130 mm
Dimensioni pallet / Pallet dimension	700 x 700 mm
Massimo peso applicabile sulla tavola / Max. weight on the pallet	1500 Kg
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	46 pos. o 99 pos.
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	550 RPM
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	3000 RPM
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	22 Kw (30HP)
Diametro massimo tornibile / Max diameter turned	600 mm



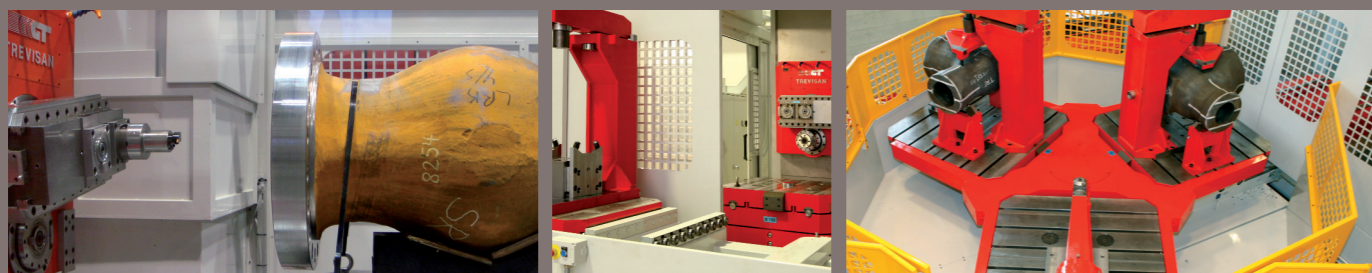
Il centro di lavoro dotato di due sistemi di lavorazione.
The machining center features two machining systems.

+ Dispositivo a tornire con tre attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.

+ Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.

+ Dispositivo a tornire con tre attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.

+ Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.



DS 600/200C

Tornire a pezzo fermo.
Turning in stationary part.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni con il programma di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è di 360.000 divisioni in continuo, è corredata di corse ed agganci per ricevere i pallets porta attrezzature.

Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan, questo attacco permette una massima rigidità perchè l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio, ha la possibilità così di lavorare anche a forti asportazioni con la massima sicurezza di tenuta dell'utensile.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni con il programma di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è di 360.000 divisioni in continuo, è corredata di corse ed agganci per ricevere i pallets porta attrezzature.

Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan, questo attacco permette una massima rigidità perchè l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio, ha la possibilità così di lavorare anche a forti asportazioni con la massima sicurezza di tenuta dell'utensile.

Corsa asse X / X axis travel	1340 mm (optional 2250 mm)
Corsa asse Y / Y axis travel	1000 mm
Corsa asse Z / Z axis travel	1100 mm
Testa di tornitura / Turning head	600 mm
Corsa asse U / U axis travel	200 mm
Dimensioni pallet / Pallet dimension	900 x 900 (optional 1100 x 1200 mm)
Massimo peso applicabile sulla tavola / Max. weight on the pallet	2600 Kg
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	54 pos. (optional 99 pos.)
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	450 RPM
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	2800 RPM
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	37 Kw (50HP)
Diametro massimo tornibile / Max diameter turned	900 mm



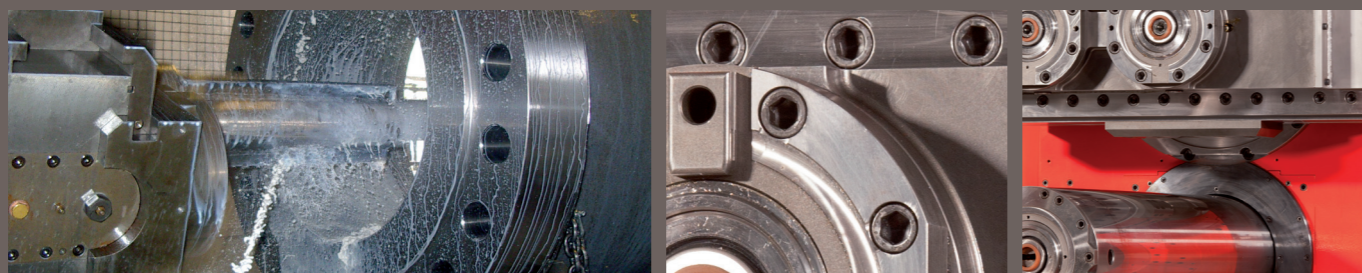
Il centro di lavoro dotato di due sistemi di lavorazione.
The machining center features two machining systems.

+ Dispositivo a tornire con tre attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.

+ Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.

+ Dispositivo a tornire con tre attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.

+ Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.



DS 900/300C

Tornire fino a 2 mt a pezzo fermo.
Turning up to 2 meters in stationary part.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni, il programma inserito è di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è a 360.000 divisioni in continuo, la macchina può essere equipaggiata con una o due tavole girevoli di dimensioni 2000 x 2000 o 2400 x 2400.

Può inoltre essere equipaggiata con tavola basculante che si inclina fino a 10° idonea per eseguire le lavorazioni di particolari eolici. Il centro di lavoro DS1200/450C è corredato di gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, corredato di manipolatore cambio utensile a n. 2 pinze. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura diametro 220 mm con corsa 50 mm per eseguire torniture di piccoli diametri con alti giri. Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

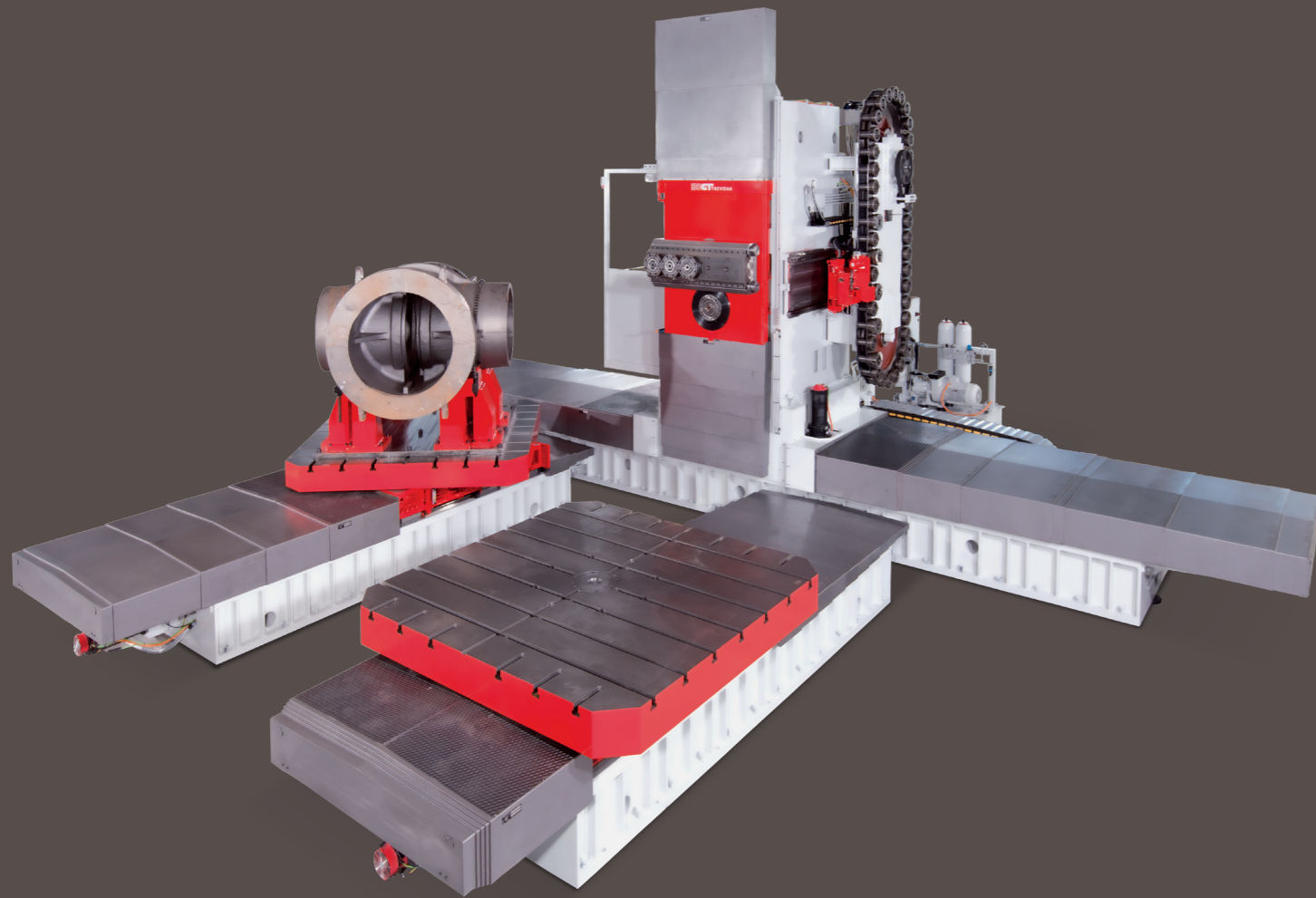
Altra possibilità è l'aggiunta di una RAM diam. 280 mm controllata da CNC con corsa utile di 700 mm. L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000 con diametro 178 mm, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan che permette una massima rigidità in quanto l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni, il programma inserito è di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è a 360.000 divisioni in continuo, la macchina può essere equipaggiata con una o due tavole girevoli di dimensioni 2000 x 2000 o 2400 x 2400.

Può inoltre essere equipaggiata con tavola basculante che si inclina fino a 10° idonea per eseguire le lavorazioni di particolari eolici. Il centro di lavoro DS1200/450C è corredato di gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, corredato di manipolatore cambio utensile a n. 2 pinze. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura diametro 220 mm con corsa 50 mm per eseguire torniture di piccoli diametri con alti giri. Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

Altra possibilità è l'aggiunta di una RAM diam. 280 mm controllata da CNC con corsa utile di 700 mm. L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000 con diametro 178 mm, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan che permette una massima rigidità in quanto l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio.

Corsa asse X / X axis travel	3700 mm (7500 mm / 2 tavole/table)
Corsa asse Y / Y axis travel	1900 mm
Corsa asse Z / Z axis travel	2200 mm
Testa di tornitura / Turning head	1200 mm
Corsa asse U / U axis travel	450 mm
Dimensioni pallet / Pallet dimension	2000 x 2000 o 2400 x 2400
Massimo peso applicabile sulla tavola / Max. weight on the pallet	25000 Kg
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	40 posizioni
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	100 RPM
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	2000 RPM
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	37 Kw (50HP)
Motore mandrino di foratura / Motor high speed spindle	37 Kw (50 HP)
Diametro massimo tornibile / Max diameter turned	2000 mm



Il centro di lavoro dotato di due sistemi di lavorazione.
The machining center features two machining systems.

+ Dispositivo a tornire con tre attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.

+ Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.

+ Dispositivo a tornire con tre attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.

+ Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.



DS1200/450C

Tornire fino a 2 mt a pezzo fermo.
Turning up to 2 meters in stationary part.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni, il programma inserito è di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è a 360.000 divisioni in continuo, la macchina può essere equipaggiata con una o due tavole girevoli di dimensioni 2000 x 2000 o 2400 x 2400.

Può inoltre essere equipaggiata con tavola basculante che si inclina fino a 10° idonea per eseguire le lavorazioni di particolari eolici. Il centro di lavoro DS1200/450C è corredato di gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, corredato di manipolatore cambio utensile a n. 2 pinze. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura diametro 220 mm con corsa 50 mm per eseguire torniture di piccoli diametri con alti giri. Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

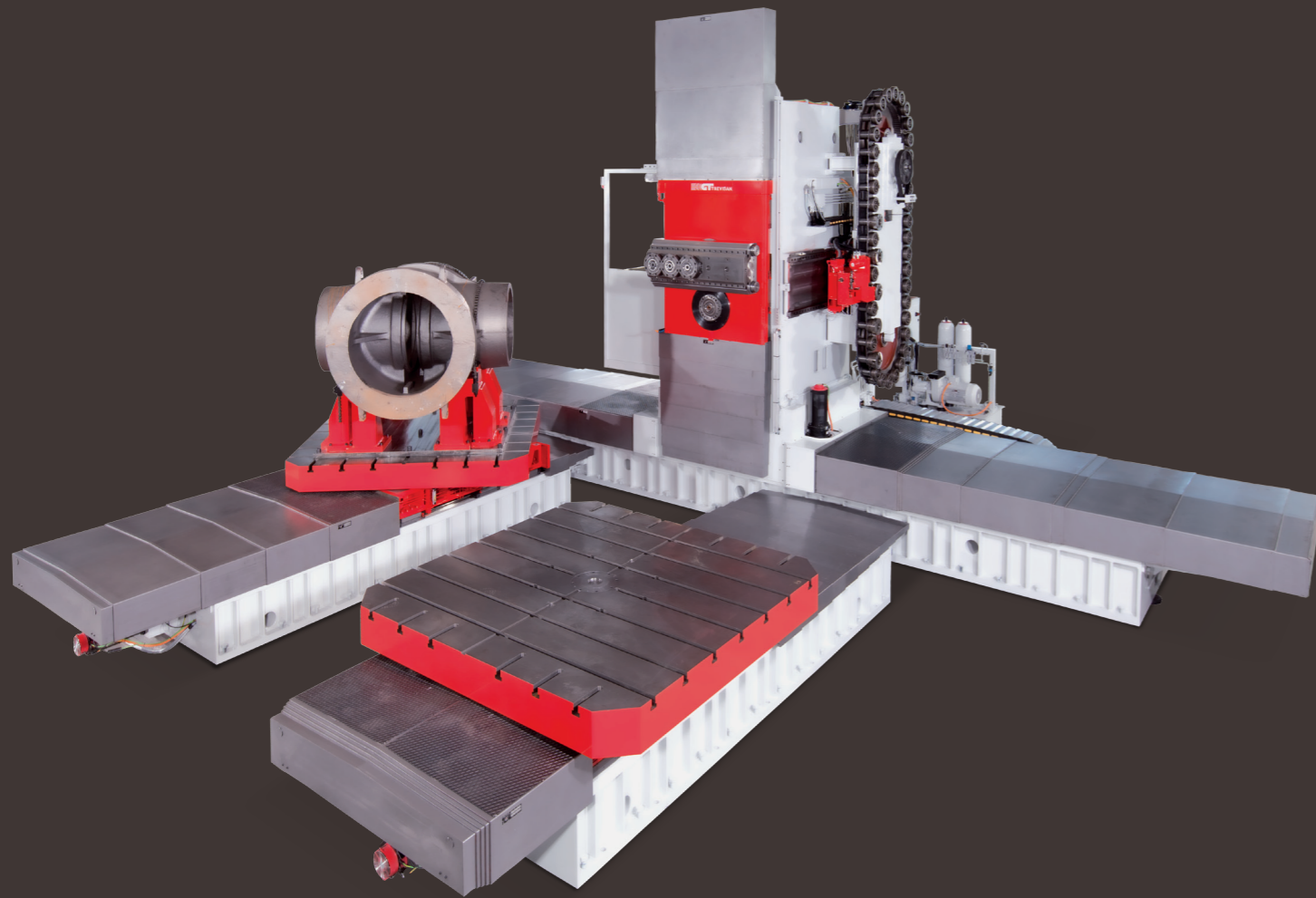
Altra possibilità è l'aggiunta di una RAM diametro 280 mm controllata da CNC con corsa utile di 700 mm. L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000 con diametro 178 mm, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan che permette una massima rigidità in quanto l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni, il programma inserito è di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è a 360.000 divisioni in continuo, la macchina può essere equipaggiata con una o due tavole girevoli di dimensioni 2000 x 2000 o 2400 x 2400.

Può inoltre essere equipaggiata con tavola basculante che si inclina fino a 10° idonea per eseguire le lavorazioni di particolari eolici. Il centro di lavoro DS1200/450C è corredato di gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, corredato di manipolatore cambio utensile a n. 2 pinze. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura diametro 220 mm con corsa 50 mm per eseguire torniture di piccoli diametri con alti giri. Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

Altra possibilità è l'aggiunta di una RAM diam. 280 mm controllata da CNC con corsa utile di 700 mm. L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000 con diametro 178 mm, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan che permette una massima rigidità in quanto l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio.

Corsa asse X / X axis travel	3700 mm (7500 mm / 2 tavole/table)
Corsa asse Y / Y axis travel	1900 mm
Corsa asse Z / Z axis travel	2200 mm
Testa di tornitura / Turning head	1200 mm
Corsa asse U / U axis travel	450 mm
Dimensioni pallet / Pallet dimension	2000 x 2000 o 2400 x 2400
Massimo peso applicabile sulla tavola / Max. weight on the pallet	25000 Kg
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	40 posizioni
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	100 RPM
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	2000 RPM
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	37 Kw (50HP)
Motore mandrino di foratura / Motor high speed spindle	37 Kw (50 HP)
Diametro massimo tornibile / Max diameter turned	2000 mm



Il centro di lavoro dotato di due sistemi di lavorazione.
The machining center features two machining systems.

- + Dispositivo a tornire con tre attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.
- + Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.
- + Dispositivo a tornire con tre attacchi portautensile sul carrello mobile per poter eseguire lavorazioni di tornitura da piccoli a grandi diametri, utilizzando lo stesso utensile.
- + Mandrino veloce dotato di canotto situato sotto il dispositivo a tornire per eseguire lavorazioni di foratura, maschiatura ed altre lavorazioni ad alti giri.

DS 1500/450C

Tornire fino a 2,5 mt a pezzo fermo.
Turning up to 2,5 meters in stationary part.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni, il programma inserito è di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è a 360.000 divisioni in continuo, la macchina può essere equipaggiata con una o due tavole girevoli di dimensioni 2000 x 2000 o 2400 x 2400.

Può inoltre essere equipaggiata con tavola basculante che si inclina fino a 10° idonea per eseguire le lavorazioni di particolari eolici. Il centro di lavoro DS1500/450C è corredato di gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, corredato di manipolatore cambio utensile a 2 pinze. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura diametro 220 mm con corsa 50 mm per eseguire torniture di piccoli diametri con alti giri. Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

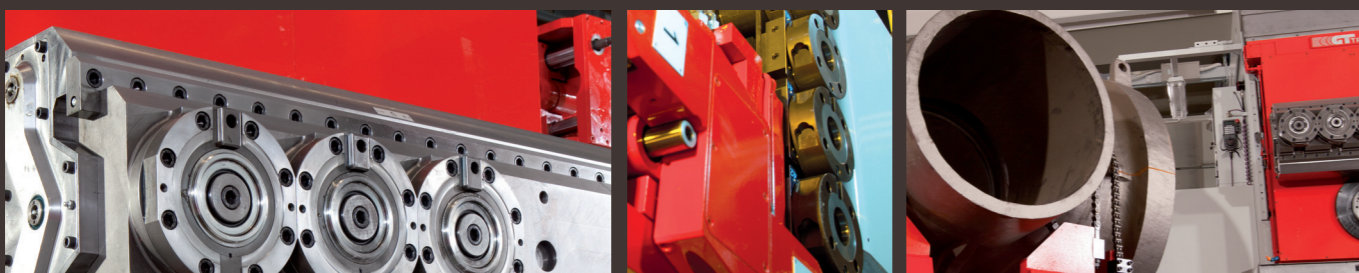
Altra possibilità è l'aggiunta di una RAM diam. 280 mm controllata da CNC con corsa utile di 700 mm. L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000 con diametro 178 mm, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan che permette una massima rigidità in quanto l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio.

Durante le fasi di sfacciatura l'utensile lavora nelle sue migliori condizioni, il programma inserito è di lavorazione a taglio costante. Il canotto mandrino fuoriesce da sotto il dispositivo a tornire, solamente quando quest'ultimo è bloccato. La tavola girevole è a 360.000 divisioni in continuo, la macchina può essere equipaggiata con una o due tavole girevoli di dimensioni 2000 x 2000 o 2400 x 2400.

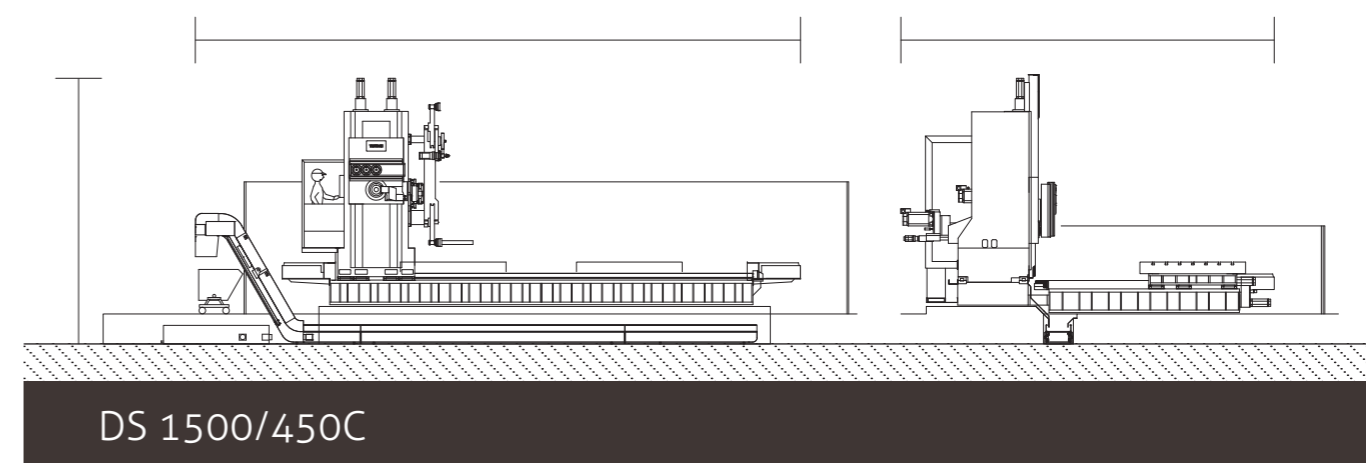
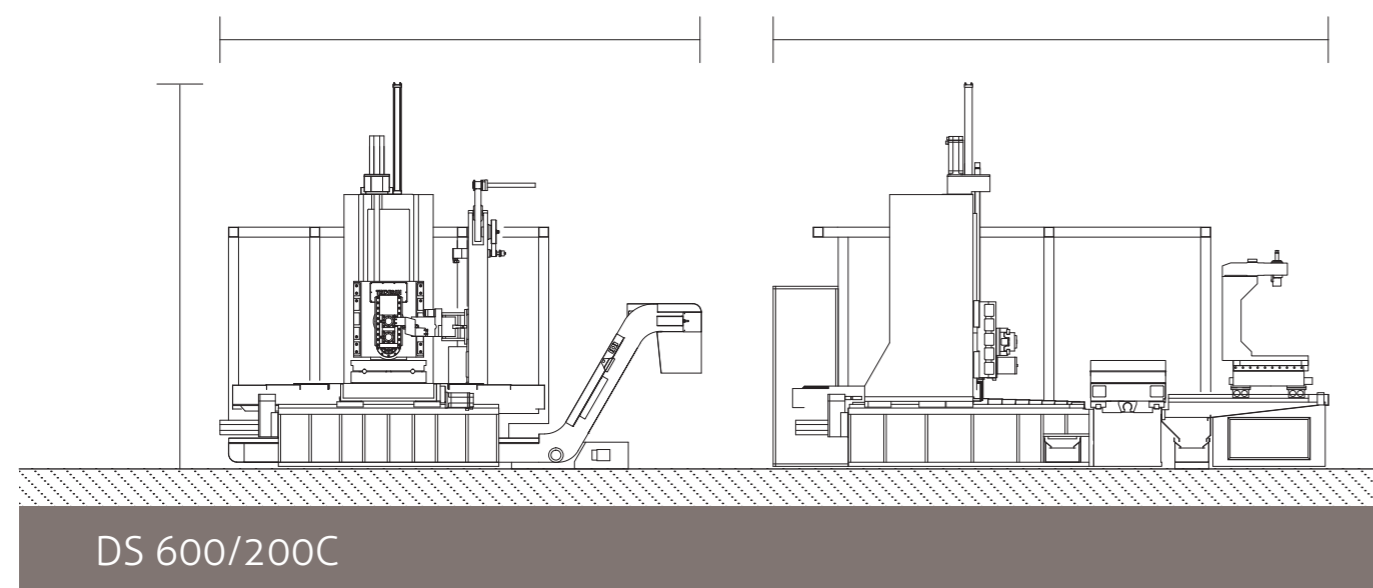
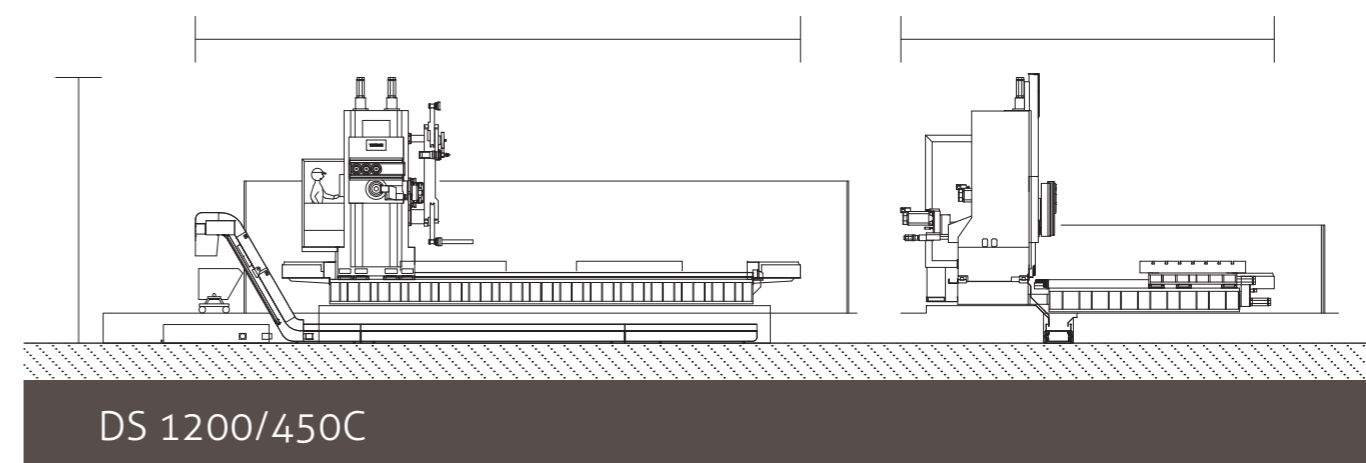
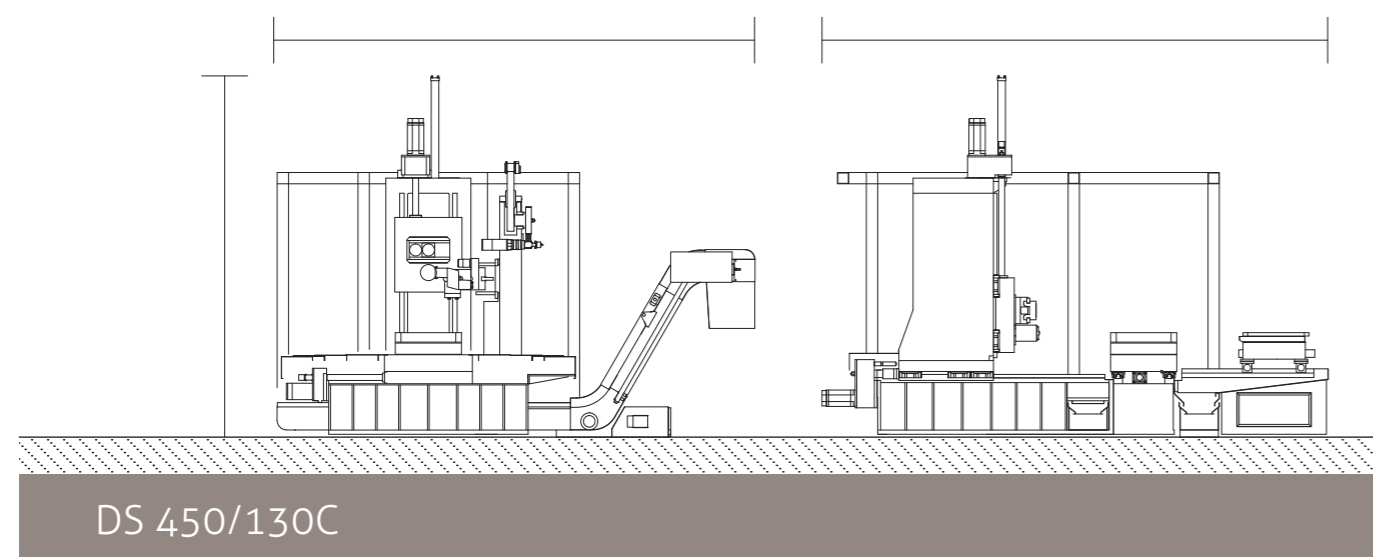
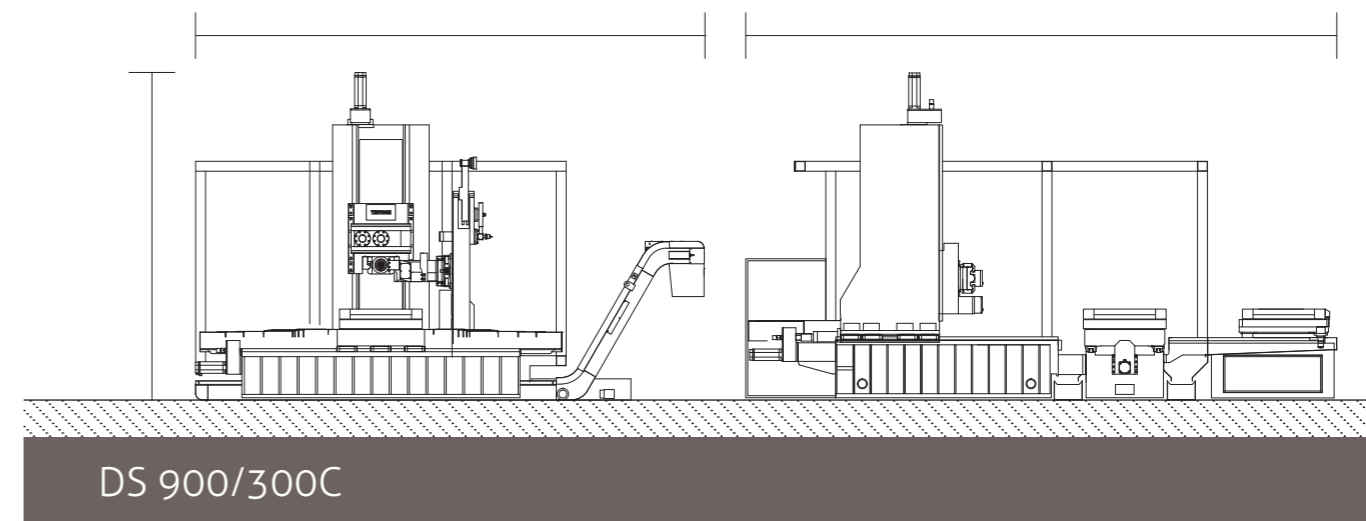
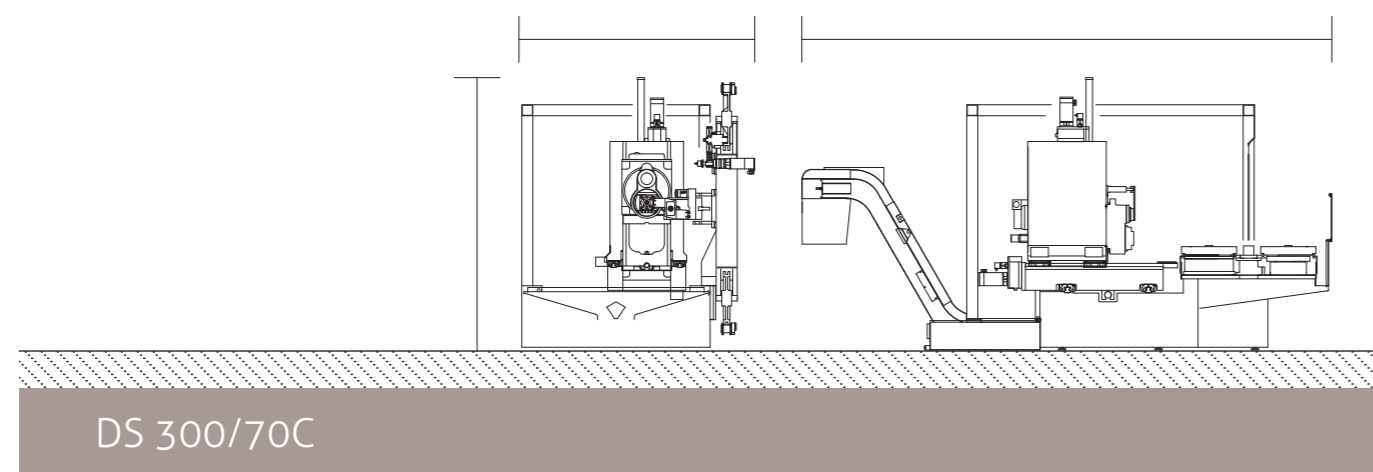
Può inoltre essere equipaggiata con tavola basculante che si inclina fino a 10° idonea per eseguire le lavorazioni di particolari eolici. Il centro di lavoro DS1200/450C è corredato di gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, corredato di manipolatore cambio utensile a n. 2 pinze. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura diametro 220 mm con corsa 50 mm per eseguire torniture di piccoli diametri con alti giri. Sul mandrino veloce si possono applicare delle teste ad angolo.

Altra possibilità è l'aggiunta di una RAM diam. 280 mm controllata da CNC con corsa utile di 700 mm. L'utensile viene montato su una base portautensili del tipo TG2000 con diametro 178 mm, attacco progettato e brevettato dalla Trevisan che permette una massima rigidità in quanto l'utensile lavora con la base appoggiata su un ampio piano d'appoggio.

Corsa asse X / X axis travel	3700 mm (7500 mm / 2 tavole/table)
Corsa asse Y / Y axis travel	2400 mm
Corsa asse Z / Z axis travel	2200 mm
Testa di tornitura / Turning head	1500 mm
Corsa asse U / U axis travel	450 mm
Dimensioni pallet / Pallet dimension	2000 x 2000 o 2400 x 2400
Massimo peso applicabile sulla tavola / Max. weight on the pallet	25000 Kg
Magazzino cambio utensili / Tool magazine	40 posizioni
Velocità massima dispositivo di tornitura / Max facing head rpm	100 RPM
Velocità massima mandrino di foratura / Max spindle rpm	2000 RPM
Motore mandrino dispositivo di tornitura / Motor spindle facing head	37 Kw (50HP)
Motore mandrino di foratura / Motor high speed spindle	37 Kw (50 HP)
Diametro massimo tornibile / Max diameter turned	2500 mm



Dimensioni e peso
Dimensions and weights



Informazioni generali General information

Materiali costruttivi

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipisicing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum.

Alimentazione

Sed ut perspiciatis unde omnis iste natus error sit voluptatem accusantium doloremque laudantium, totam rem aperiam, eaque ipsa quae ab illo inventore veritatis et quasi architecto beatae vitae dicta sunt explicabo. Nemo enim ipsam voluptatem quia voluptas sit aspernatur aut odit aut fugit, sed quia consequuntur magni dolores eos qui ratione voluptatem sequi nesciunt.

Normative

Neque porro quisquam est, qui dolorem ipsum quia dolor sit amet, consectetur, adipisci velit, sed quia non numquam eius modi tempora incidunt ut labore et dolore magnam aliquam quaerat voluptatem. Ut enim ad minima veniam, quis nostrum exercitationem ullam corporis suscipit laboriosam, nisi ut aliquid ex ea commodi consequatur? Quis autem vel eum iure reprehenderit qui in ea voluptate velit esse quam nihil molestiae consequatur, vel illum qui dolorem eum fugiat quo voluptas nulla pariatur?

Riproduzione vietata. Le illustrazioni e i dati tecnici in questo catalogo si intendono a titolo indicativo e non sono vincolanti. La Trevisan Macchine Utensili S.p.A. si riserva il diritto di modificare, senza preavviso, i dati tecnici e le caratteristiche dei prodotti in qualsiasi momento al solo scopo di migliorarne le caratteristiche. / Reproduction prohibited. Pictures, explanations and technical details of this catalogue are supplied in indicative purpose and without any time bond. Consequently Trevisan Macchine Utensili S.p.A. has the right to make changes, without notice, for the sake of improving the products or for any constructive or commercial requirement.

Materiali costruttivi

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipisicing elit, sed do eiusmod tempor incididunt ut labore et dolore magna aliqua. Ut enim ad minim veniam, quis nostrud exercitation ullamco laboris nisi ut aliquip ex ea commodo consequat. Duis aute irure dolor in reprehenderit in voluptate velit esse cillum dolore eu fugiat nulla pariatur. Excepteur sint occaecat cupidatat non proident, sunt in culpa qui officia deserunt mollit anim id est laborum.

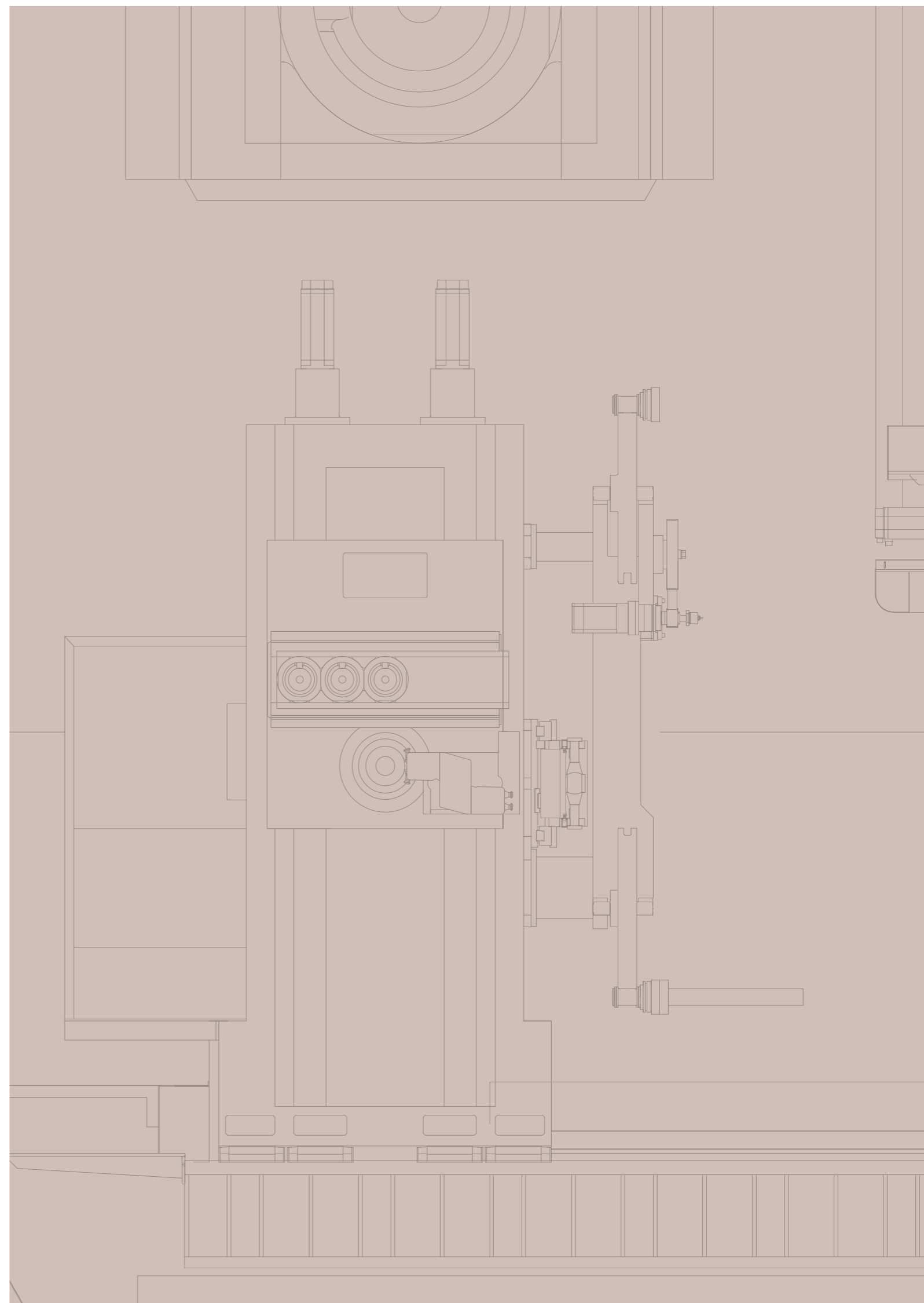
Alimentazione

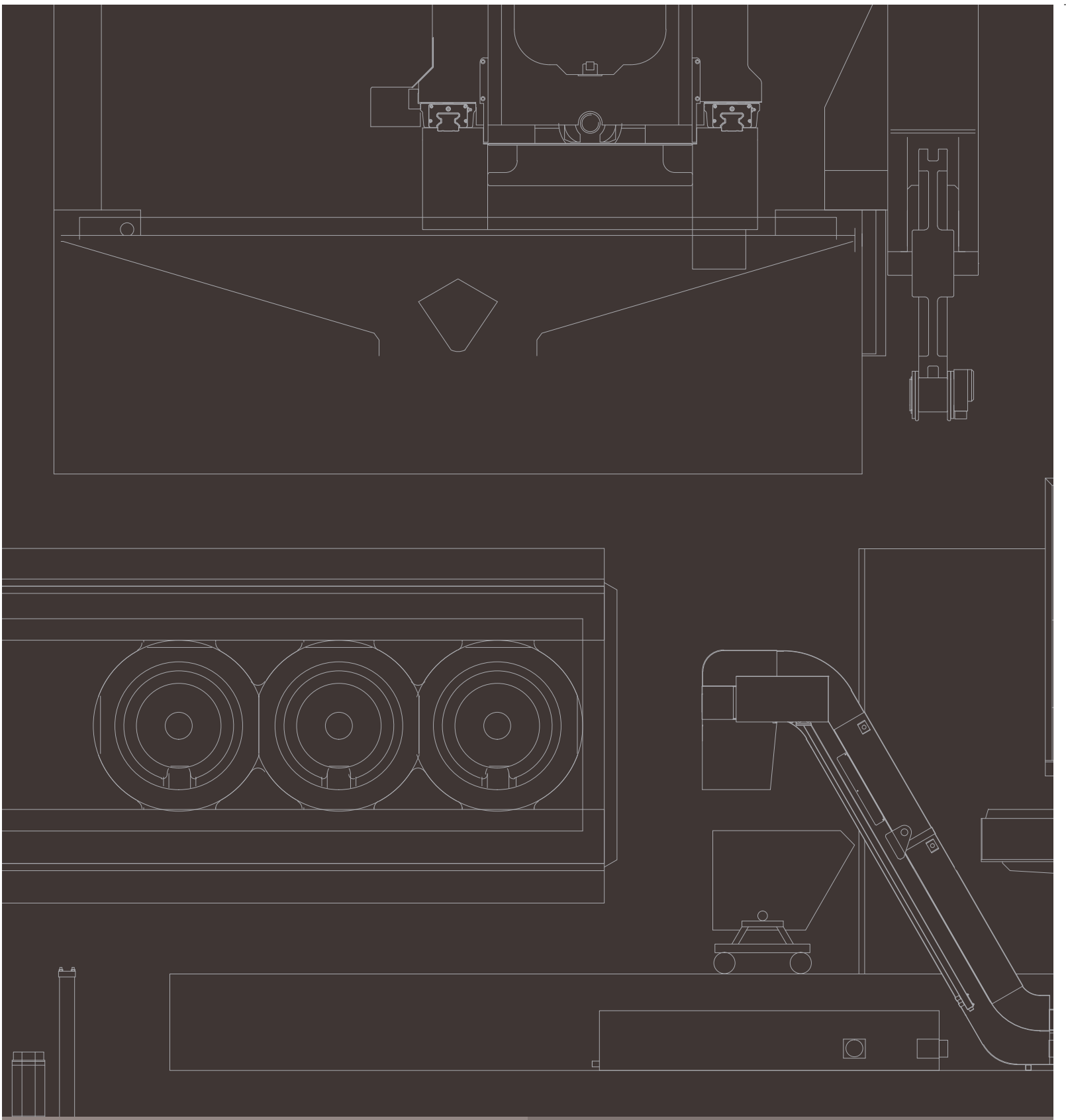
Sed ut perspiciatis unde omnis iste natus error sit voluptatem accusantium doloremque laudantium, totam rem aperiam, eaque ipsa quae ab illo inventore veritatis et quasi architecto beatae vitae dicta sunt explicabo. Nemo enim ipsam voluptatem quia voluptas sit aspernatur aut odit aut fugit, sed quia consequuntur magni dolores eos qui ratione voluptatem sequi nesciunt.

Normative

Neque porro quisquam est, qui dolorem ipsum quia dolor sit amet, consectetur, adipisci velit, sed quia non numquam eius modi tempora incidunt ut labore et dolore magnam aliquam quaerat voluptatem. Ut enim ad minima veniam, quis nostrum exercitationem ullam corporis suscipit laboriosam, nisi ut aliquid ex ea commodi consequatur? Quis autem vel eum iure reprehenderit qui in ea voluptate velit esse quam nihil molestiae consequatur, vel illum qui dolorem eum fugiat quo voluptas nulla pariatur?

Riproduzione vietata. Le illustrazioni e i dati tecnici in questo catalogo si intendono a titolo indicativo e non sono vincolanti. La Trevisan Macchine Utensili S.p.A. si riserva il diritto di modificare, senza preavviso, i dati tecnici e le caratteristiche dei prodotti in qualsiasi momento al solo scopo di migliorarne le caratteristiche. / Reproduction prohibited. Pictures, explanations and technical details of this catalogue are supplied in indicative purpose and without any time bond. Consequently Trevisan Macchine Utensili S.p.A. has the right to make changes, without notice, for the sake of improving the products or for any constructive or commercial requirement.





**Trevisan
Macchine Utensili Spa**

36050 Sovizzo (VI) Italy
Via Cordellina, 102

tel. +39 0444 370251 r.a.
fax +39 0444 370661

trevimac@trevimac.com
www.trevimac.com

